

SERIE P

CARATTERISTICHE GENERALI

- Gestione tramite Panel PC industriale 15" con monitor a colori touch-screen e tastiera incorporata;
 - Possibilità di tele-assistenza tramite TEAM VIEWER;
 - DATA-BANK per registrare tutti gli esiti, con filtri di ricerca agevoli
- Predisposizione per connessione a SERVER aziendale e a linee automatiche di produzione;
 - Stampante 40 colonne per scontrino collaudo;
 - AUTO-TEST;
 - Archivio dati e parametrizzazione sotto password;
 - Gestione lotto di produzione e serial number;
 - Registrazione risultati su DATA-BANK con filtri di ricerca in formato Excel o Access;
- Alimentatore di potenza con possibilità di: stabilizzazione, frequenza variabile, regolazione con continuità;
 - Indicazioni esiti parziali a monitor e finale tramite segnalatori a led e a avvisatore acustico scarto;
 - Pulsante STOP CICLO per interruzione collaudo o annullamento esito;
 - Gestione esiti e stato della macchina verso PLC di linea
 - SW multilingue selezionabile



Z4/NCP

Collaudo finale per motori o simili.
Prove di sicurezza (efficienza a terra, isolamento, rigidità e dispersione) più prove funzionali.

ALTRE NOSTRE REALIZZAZIONI (vedi documentazione specifica)



E3/A

Prova rigidità dielettrica digitale. Standard 5000V, 30mA, altri valori a richiesta. Trasmissione dati tramite WEB SERVER



P1/C

Collaudo automatico computerizzato per il rilievo caratteristiche motori: coppia, giri, corrente, potenza, rendimento. Su richiesta specifica meccanica di posizionamento.

SERIE P

SERIE "P"

SISTEMI AUTOMATICI PER COLLAUDO APRICANCELLI E MOTORIDUTTORI TUBOLARI

COLLAUDI FUNZIONALI PRINCIPALI

- POTENZA E CORRENTE ASSORBITE nelle varie condizioni di lavoro
- VERIFICA SENSO ROTAZIONE
- PROVA A VUOTO NEI 2 SENSI
- PROVA DI COPPIA NEI 2 SENSI
- PROVA DEL FRENO INTERNO
- REGOLAZIONE FINE CORSA
- CONTROLLO DISPOSITIVI ESTERNI (radiocomando, anemometro, ecc.)



PROVE DI SICUREZZA

- EFFICIENZA DEL CONDUTTORE DI TERRA
- RESISTENZA DI ISOLAMENTO
- RIGIDITA' DIELETTICA
- DISPERSIONE



Questa serie di macchine è stata realizzata in modo specifico per il collaudo finale di tutte le tipologie di apparati per **domotica, apricancelli e serrande**. Oltre alle prove di sicurezza elettrica, vengono effettuate, a seconda delle varie tipologie, tutte quelle prove che garantiscono l'efficienza e la bontà del prodotto. Possibilità di collaudo fine linea o inserimento in linee automatiche progettate appositamente.



P15/NCP

Macchina automatica per collaudo motoriduttori tubolari per tapparelle e tende da sole. Esistono varie versioni in funzione della tipologia, diametri, coppia degli oggetti di collaudo.



P15/N4000

Versione per collaudo apricancelli a battente fino a 4000N. Supporti intercambiabili per i vari modelli.



P15/NCP-RT

Versione per collaudo apricancelli rotativi per cancelli scorrevoli. Possibili adattatori per i vari modelli e dimensioni.

P15/BAR

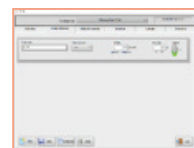
Collaudo completo per barriere. Anche in questo caso sono possibili adattamenti specifici, compreso rampa di scorrimento per più facile carico e scarico.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

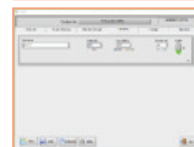
Il ciclo di collaudo completo si articola in 2 sezioni distinte:

PROVE DI SICUREZZA



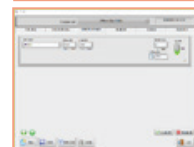
EFFICIENZA DEL CONDUTTORE DI TERRA:

- Sistema di misura a quattro fili 'KELVIN'
- Corrente di uscita: 10 e 25 A
- Tensione massima di uscita: 12Vac
- Precisione di lettura: 1%.
- Risultato finale espresso in mΩ
- Soglie massime programmabili (150mΩ con corrente 25A e 600mΩ con corrente 10A)
- Timer programmabili da 0,5 a 10sec



MISURA DELLA RESISTENZA DI ISOLAMENTO (CEI 60204-1):

- Tensione di prova: 500Vd.c. stabilizzata
- Tensione di prova variabile con rampa (OPZIONE)
- Range di misura: da 200KΩ a 1GΩ autoranging
- Corrente massima: 3,3mA
- Precisione della lettura: 1%
- Tempo di prova: 0,5-999 sec
- Tensione di prova variabile con rampa (OPZIONE)



PROVA RIGIDITA' DIELETRICA (CEI 50106-CEI 60204-1):

- Tensione di prova: 0 – 3.000V a gradini di 20V
- Corrente di intervento: 0.5 – 30 mA
- Tempo di prova: 1 – 999sec.
- Corrente di cortocircuito superiore a 200Ma
- Precisione della lettura: 1%



MISURA DELLA CORRENTE DI DISPERSIONE (CEI 60204-1):

- Campo di misura: da 0,1 a 20mA
- Precisione di lettura superiore a 0,5%
- Timer programmabile da 1 - 999sec
- Il collaudo può essere effettuato sia su macchine monofase (due misure) che trifase (tre misure)
- Tensione nominale +10%



MISURE FUNZIONALI

Tramite l'alimentatore di potenza, si misurano SECONDO NORME IEC 60688:

- Tensione di alimentazione: monofase max 300V e trifase max 600V
- Corrente assorbita (numero scale a seconda delle necessità)
- Potenza (numero scale a seconda delle necessità)
- COSFI
- Precisione migliore di 0,5% fondo scala

PROVE FUNZIONALI

Queste prove variano secondo le tipologie e le funzioni (motoriduttori tubolari, apri cancelli di tipo rotativo, attuatori lineari, ecc.), le principali sono:

PROVA DI SPUNTO a tensione ridotta e scorrevolezza

PROVA A VUOTO: si verifica il buon funzionamento e l'assenza di attriti o impuntamenti dovuti al riduttore ad ingranaggi e si verifica l'esatto senso di rotazione

PROVA DI COPPIA tramite freno appropriato alle forze in gioco, normalmente si utilizza un motore a riluttanza variabile, si applica una coppia frenante e si rilevano: corrente, potenza, numero di giri. La prova può essere ripetuta nei 2 sensi di rotazione o movimentazione.

PROVA CON COPPIA CONCORDE per verificare che il carico applicato (saracinesca, tenda, ecc.) non aumenti la velocità di discesa oltre i limiti previsti

PROVA DELL'EFFICIENZA DEL FRENO INTERNO:

tramite il freno-motore si verifica con la coppia frenante che non si generino slittamenti.

ALTRE PROVE AGGIUNTIVE e OPZIONI

VERIFICA FUNZIONALITA' DI EVENTUALI SGANCI meccanici, per azionamenti manuali di emergenza

VERIFICA DI DISPOSITIVI ELETTRONICI incorporati, quali: radiocomando, finecorsa elettronici, sensori di vento e pioggia, ecc.

PROVA DEI FINECORSA sia meccanici che elettronici

PROVA DEL RADIOCOMANDO

CONTROLLO DELLA PRESSIONE su microfreno

RICONOSCIMENTO DI PARTICOLARI

MECCANICI attacchi, ecc.

STAMPA ETICHETTE O MARCATURA LASER