

SERIE L

CARATTERISTICHE GENERALI

- Gestione tramite Panel PC industriale 15" con monitor a colori touch-screen e tastiera incorporata
 - Possibilità di tele-assistenza tramite TEAM VIEWER
 - DATA-BANK per registrare tutti gli esiti, con filtri di ricerca agevoli
- Predisposizione per connessione a SERVER aziendale e a linee automatiche di produzione
 - Stampante 40 colonne per scontrino collaudo
 - AUTO-TEST
 - Archivio dati e parametrizzazione sotto password
 - Gestione lotto di produzione e serial number
- Registrazione risultati su DATA BANK con filtri di ricerca in formato Excel o Access
- Alimentatore di potenza con possibilità di: stabilizzazione, frequenza variabile, regolazione con continuità
- Indicazioni esiti parziali a monitor e finale tramite segnalatori a led e avvisatore acustico di scarto
 - Pulsante STOP CICLO per interruzione collaudo o annullamento esito
 - Gestione esiti e stato della macchina verso PLC di linea
 - SW multilingue selezionabile

OPZIONI

Secondo le varie tipologie:

- KIT per posto esterno
- Collaudi diversificati sui 2 posti di lavoro
- Sensore a infrarossi per temperatura avvolgimenti
- Lettore codice a barre
- Stampante 40 colonne per scontrini collaudo
- Mobile speciale su disegno
- Condizionatore
- Timbratrice pneumatica
- Stampante laser

ALTRE NOSTRE REALIZZAZIONI

(vedi documentazione specifica)



Z4/NCP

Collaudo finale per motori o simili.
Prove di sicurezza (efficienza a terra, Isolamento, rigidità e dispersione).
Prove funzionali.



O6/C

Prova rotorii pressofusi. Rilievo di tutti i difetti possibili: interruzione barre, soffiature, porosità, angolo di inclinazione, qualità dell'alluminio, incollamento barre/ ferro, ecc.



H3/CPS

Tester multifunzionale per laboratorio e assistenza: prove di SURGE, resistenza ohmica, resistenza di isolamento, rigidità, IP, DAR, scariche parziali, prove sul rotore, ecc.

SERIE L

SERIE "L"

SISTEMI DI COLLAUDO PER ROTORI AVVOLTI - INDOTTI



COLLAUDI

- RESISTENZA OHMICA
- RESISTENZA DI ISOLAMENTO
- RIGIDITÀ DIELETTRICA
- SURGE TEST
- RESISTENZA DELLA SALDATURA



OPZIONI

- DOPPIO POSTO DI LAVORO
- MECCANICHE INTERCAMBIABILI
- STAMPANTE LASER

RISATTI INSTRUMENTS SRL
Strada Goretta 92/N - 10079 Mappano (TO)
Tel: 011-280289 Fax: 011-858027
www.risatti.it - info@risatti.it

DAL 1948
QUALITÀ - INNOVAZIONE
ESPERIENZA



Serie di apparecchiature idonee al collaudo di rotori avvolti (indotti) di qualsiasi dimensione, per piccoli e grandi volumi di produzione, e per riparazione. La completa gamma dei collaudi disponibili copre tutte le esigenze richieste.



L6/M

Versione a microprocessore per collaudo di piccoli rotori.

- Resistenza ohmica
- Resistenza di isolamento max 5.000 V d.c.
- SURGE max 1.000 V
- Resistenza di saldatura su rotori (OPZIONE) con resistenza di avvolgimento superiore a 1Ω
- Tempo ciclo 0,5" per lama del collettore

L6/NCP

Sistema di collaudo pressoché universale nell'ambito delle gamme di dimensioni previste. Un particolare sistema di regolazione permette la contattazione su collettori con qualsiasi numero di lame

- Tutte le prove sono disponibili



L16/NCP

Sistema per elevati volumi di produzione ma tipologie costanti.

Tramite sistema di contattazione pneumatica specifica contemporanea su tutte le lame, permette un ciclo molto rapido. Predisposizione per carico e scarico automatico.

- Tutte le prove sono disponibili



L166/NCP

Esecuzione per collaudi automatici su rotori di grandi dimensioni (tipo ferroviario) composto da una meccanica che, oltre a posizionare il rotore, provvede a farlo ruotare passo-passo e ad effettuare la contattazione con sistema a 4 fili adeguato alla corrente di minima resistenza ohmica e alla tensione di rigidità (max 15.000 V).

- Tutte le prove sono disponibili



CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE PROVE

MISURA DELLA RESISTENZA OHMICA:

- Sistema di misura a quattro fili 'KELVIN'
- Campo di misura: da 0,001 Ω a 2 kΩ in 8 scale automatiche
- Risoluzione minima 0,05 mΩ
- Precisione: migliore dello 0.5% del f.s.
- Compensazione del valore di resistenza misurato alla temperatura ambiente, tramite sonda termometrica o a infrarossi*

MISURA DELLA RESISTENZA DI ISOLAMENTO (CEI 60204-1):

- Tensione di prova: 40 - 2800 V.d.c. stabilizzata*
- Tensione di prova variabile con rampa (OPZIONE)
- Range di misura: da 200 KΩ a 1 GΩ autoranging
- Corrente massima: 3,3 mA
- Precisione della lettura: 1%
- Tempo di prova: 0,5-999 sec.

PROVA DI RIGIDITA' DIELETTRICA (CEI 50106-CEI 60204-1):

- Tensione di prova: 0 - 3.000 V a.c. a gradini di 20 V*
- Corrente di intervento: 0.5 - 30 mA*
- Tempo di prova: 0.5 - 100 sec.
- Precisione della lettura: 1%

SURGE:

- Tensione regolabile tra 0 e 3.000 V *
- Energia degli impulsi 0,25 J *
- Frequenza degli impulsi: 20 msec.
- Massima corrente di picco: 300 A
- Tolleranza impostabile: 0 - 30%
- Memorizzazione della curva campione fino a 100 MS/sec.
- Tolleranza di campionamento migliore dello 0.1%
- Induttanza minima misurabile: 20 μH
- Tolleranze impostabili separatamente per errori di:
 - Impedenza L (spire errate, collegamenti errati, avvolgimenti rovesciati, differenze del ferro, ecc);
 - Fattore di qualità Q (cortospire, corto matasse, ecc)
- Visualizzazione sul monitor, sempre presente, della curva campione e di quella in esame sovrapposte per un'analisi del tipo ed entità del difetto
- Rilievo delle scariche parziali (OPZIONE)

RESISTENZA DELLE SALDATURE:

- Misura della resistenza di saldatura dell'avvolgimento con le lame del collettore
- Si effettua contemporaneamente alle misure di resistenza

INDICE DI POLARIZZAZIONE:

- Tensione di prova: 100 - 2.700 V regolabile
- Range di misura 2 MΩ a 50 GΩ
- Corrente massima 3,3 mA
- Tempo di prova 10 minuti

*Altri valori a richiesta in OPZIONE