

SERIE EV (E-BIKE)

SPECIFICHE TECNICHE DEL PC INDUSTRIALE (utilizzato in tutte le nostre macchine)

Pannello PC industriale con touchscreen a colori
LCD 18.5"

PROCESSORE Intel Celeron 376SU
1,9 GHz dual core RAM 4 GB
MEMORIA CFAST 64 GB SATA 3 MLC
SISTEMA OPERATIVO WINDOWS
10 IoT ENTERPRISE

CARATTERISTICHE GENERALI

- Gestione tramite Pannello PC industriale
- Possibilità di tele-assistenza tramite TEAM VIEWER
- DATA-BANK per registrare tutti gli esiti, con filtri di ricerca agevoli
- Gestione archivio statistico in formato ACCESS
- Predisposizione per connessione a SERVER aziendale e a linee automatiche di produzione
- AUTO-TEST
- Archivio dati e parametrizzazione sotto password
- Gestione lotto di produzione e serial number
- Registrazione risultati su DATA-BANK con filtri di ricerca in formato Excel o Access
- Indicazioni esiti parziali e finali a monitor tramite segnalatori led e avvisatore acustico scarto
- SW multilingue selezionabile

H3/CPS Tester SURGE Multifunzione

Un tester SURGE multifunzionale per laboratorio.
Per un corretto controllo del progetto, analisi approfondite e rilievo di anomalie.



L'H3/ CPS esegue i seguenti test standard:

- SURGE
- Rigidità dielettrica
- Resistenza ohmica
- Resistenza di isolamento

OPZIONI:

- IP - DAR - DD
- Scariche parziali
- Impulso normalizzato 1,2/ 50
- Test su rotori pressofusi
- Tan Delta
- Tensione di prova standard: max 6 kV (versione fino a 30 kV)

RISATTI INSTRUMENTS SRL
Strada Goretta 92/N - 10079 Mappano (TO)
Tel: 011-280289 Fax: 011-858027
www.risatti.it - info@risatti.it

SERIE EV



SERIE E-BIKE

SISTEMI DI COLLAUDO INTEGRATI NELLA LINEA DI
PRODUZIONE PER MOTORI ELETTRICI

SETTORE BICICLETTE ELETTRICHE



Da 70 anni presenti sul mercato, abbiamo sviluppato sistemi specializzati per collaudi nel settore sia dei componenti, che del motore finito. Negli ultimi anni, si è particolarmente sviluppato il settore relativo alle BICI ELETTRICHE, per i ben noti vantaggi sia a livello energetico che ecologico, per il quale abbiamo realizzato collaudi di tutte le parti che compongono un motore per trazione: statore, rotore, motore completo e tutte le fasi intermedie. Questi collaudi possono essere inseriti in una linea di produzione (bassa automazione) o in un'isola di collaudo (alta automazione) con robot o particolari sistemi di movimentazione. Tutte le macchine sono gestite da un PC industriale e, pur lavorando singolarmente, possono essere collegate in rete tra loro e/o controllate da remoto.

DAL 1948
QUALITÀ - INNOVAZIONE
ESPERIENZA





I14/NCP.02 • COLLAUDO STATORI CON MACCHINA CEMENTANTE

Viene utilizzato per provare e cementare gli avvolgimenti dello statore E-bike. L'I14/ NCP.02 alimenta gli avvolgimenti con una corrente alta che genera calore a causa dell'effetto Joule, fino a quando non viene raggiunta la temperatura desiderata, cementando così gli avvolgimenti.

Prove elettriche complementari:

- Resistenza ohmica
- Resistenza di isolamento
- Rigidità dielettrica
- SURGE
- Senso di rotazione



O16/C • COLLAUDO ROTORI A GABBIA DI SCOIATTOLO

Permette il rilievo dei seguenti difetti:

- Barre interrotte
- Soffiature e porosità
- Errata inclinazione delle barre
- Bassa qualità della lega di alluminio
- Cortocircuito attraverso le lamine



O19/C • COLLAUDO ROTORI A MAGNETI PERMANENTI

Un sensore effetto Hall viene utilizzato per rilevare:

- Corretta posizione dei magneti
- Corretto orientamento dei magneti

Entrambi i sistemi (O16/ C e O19/C) sono adatti anche per essere inseriti in linee di produzione automatizzate, usando sistemi robotici per caricare e scaricare i pezzi in prova.

Disponibile, con stampante laser per marcare il codice QR e il risultato delle prove, un sistema di controllo visuale.

Risatti offre inoltre una versione di collaudo, completa di statore campione per permettere un controllo più accurato e preciso.



Z4/NCP.03 • COLLAUDO MOTORI PREASSEMBLATI

Viene utilizzato per provare la bontà del motore con un rotore e un sensore effetto Hall.

Il rotore viene fatto ruotare fino ad una velocità di 2000 RPM.

Lo Z4/NCP.03 quindi controlla automaticamente se i magneti sono correttamente orientati e posizionati utilizzando sensori effetto Hall.

Prove elettriche addizionali:

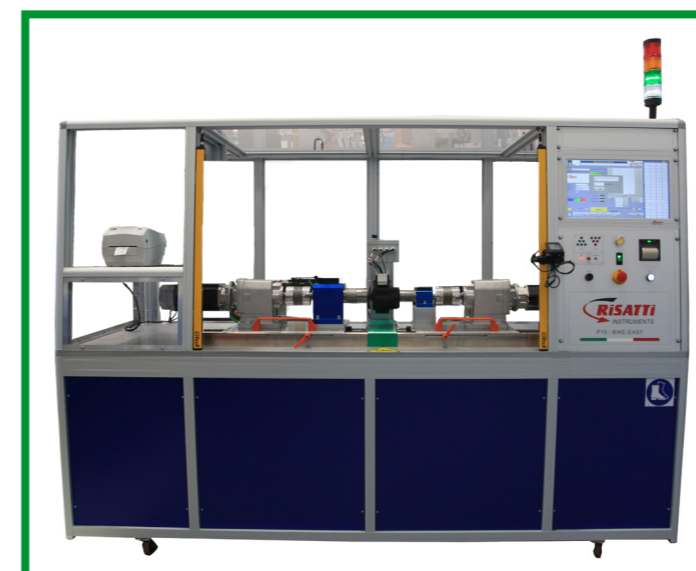
- Resistenza ohmica
- Resistenza di isolamento
- Rigidità dielettrica



H4/NCP • COLLAUDO STATORI

Viene utilizzato per provare gli avvolgimenti degli statori E-bike attraverso i seguenti test:

- Resistenza ohmica
- Resistenza di isolamento
- Rigidità dielettrica
- SURGE
- Senso di rotazione
- Scariche parziali



P15-BIKE • COLLAUDO MOTORE COMPLETO

Viene utilizzato per provare la bontà del motore al termine della linea di produzione.

Prove funzionali:

- Prova performance
- Misura dei parametri con e senza carico programmabile (coppia, corrente, potenza, velocità)
- Vibrazioni

Prove elettriche:

- Resistenza ohmica
- Resistenza di isolamento